

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1\*

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät gemäß unseren technischen Vorschriften hergestellt wurde. Der Kalibrierschein ist diesem Dokument beigelegt.

Gegenstand: Zugspannungsmesser

Typ: MZ1-1000  
Serien Nr.: 830-01590

Kunde: XXX

Referenz-Nr. (Auftrags-Nr.): 1234

Datum der Kalibrierung: 05.05.2020

Hans Schmidt & Co GmbH

Sachbearbeiter .....  
*Müller*  
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)  
R. Meier

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

\* Da es für Zugspannungsmesser keine internationalen Normen gibt, halten wir uns an die Definition von Qualitätsprüfungen und Prüfbescheinigung, wie Sie in der DIN EN 10204, Absatz 3 bis 6, genannt werden.

Abnahmeprüfzeugnis-Zug-D-01-04-2006

## Kalibrierschein

**Kalibrierverfahren:** Kalibrierung nach SCHMIDT-Werksnorm Nr. 04

Gerätetyp: MZ1-1000

Seriennummer: 830-01590

Standardgerät     kundenspezifisch    Messbereich 0 - 1000 cN

Raumtemperatur: 22 °C

**Ausgangsspannung Sensor**     0-1 V     0-10 V     4-20 mA     .....

**Prüfgewichte in**     cN     daN     .....

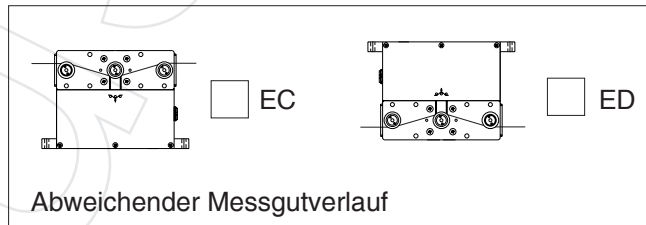
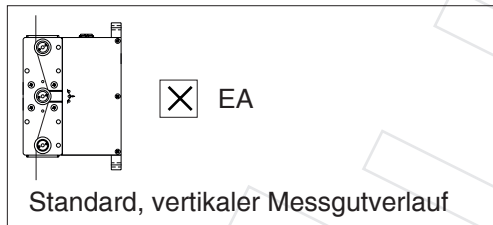
**Ablesewerte in**     mV     V     .....

|    | Prüfgewicht | Ablesewert |
|----|-------------|------------|
| 1. | 50          | 49         |
| 2. | 100         | 99         |
| 3. | 200         | 201        |
| 4. | 500         | 499        |

|    | Prüfgewicht | Ablesewert |
|----|-------------|------------|
| 5. | 700         | 701        |
| 6. | 1000        | 999        |
| 7. |             |            |
| 8. |             |            |

**Genauigkeit:** ± 1.5 % vom Messbereichsende ± 1 Digit  
Anderes Justiermaterial: ± 3 % vom Messbereichsende oder besser

### Kalibrierung in Position:



**Kalibriermaterial:**  Polyamid (PA) Monofil

Ø :  0.30 mm     0.50 mm     0.80 mm     1.00 mm     1.50 mm

Stahlseil

Muster     Kunde oder  Schmidt: \_\_\_\_\_

**Beurteilung:**  ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.

**Benutzte Kalibriergewichte:** Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s<sup>2</sup> (bezogen auf Waldkraiburg).

### Rückführbarkeit:

Kalibrierung der Hakengewichte: elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.  
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten: 500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-603, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-601, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-602, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Kalibrierung am: 05.05.2020

Prüfer Max Mustermann